

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2003年 7月17日
Date of Application:

出願番号 特願2003-198631
Application Number:

[ST. 10/C]: [JP 2003-198631]

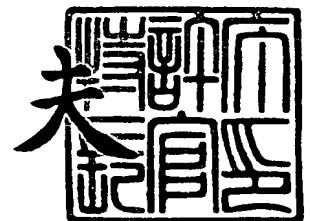
願人 セイコーエプソン株式会社
Applicant(s):

CERTIFIED COPY OF
PRIORITY DOCUMENT

2004年 4月13日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



出証番号 出証特2004-3030540

【書類名】 特許願

【整理番号】 14258101

【提出日】 平成15年 7月17日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B41J 2/175

【発明の名称】 液体容器

【請求項の数】 8

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 石 澤 卓

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 小 林 淳

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 品 田 聡

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 情 野 健 朗

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 深 野 孝 和

【特許出願人】

【識別番号】 000002369
【住所又は居所】 東京都新宿区西新宿二丁目 4 番 1 号
【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100075812
【弁理士】
【氏名又は名称】 吉 武 賢 次

【選任した代理人】

【識別番号】 100091982
【弁理士】
【氏名又は名称】 永 井 浩 之

【選任した代理人】

【識別番号】 100096895
【弁理士】
【氏名又は名称】 岡 田 淳 平

【選任した代理人】

【識別番号】 100117787
【弁理士】
【氏名又は名称】 勝 沼 宏 仁

【選任した代理人】

【識別番号】 100105795
【弁理士】
【氏名又は名称】 名 塚 聡

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 087654
【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1
【物件名】 要約書 1
【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 液体容器

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

液体消費装置に供給される液体を内部に貯留する液体容器において、
前記液体容器の内部の液体の残量を検出する検出手段と、
前記検出手段と電氣的に接続される I C モジュールと、を備え、
前記 I C モジュールは、前記検出手段に接触して電氣的な導通を達成する複数の端子と、前記検出手段の出力信号を前記液体消費装置に対して電波によって通信するアンテナ部材と、を有し、前記複数の端子は、前記 I C モジュールの長辺方向に沿って並んで配置されていることを特徴とする液体容器。

【請求項 2】

前記アンテナ部材は、コイル状のパターンにて形成されており、
前記複数の端子は、コイル状のパターンにて形成された前記アンテナ部材の内側に配置されている請求項 1 記載の液体容器。

【請求項 3】

前記アンテナ部材は、コイル状のパターンにて形成されており、
前記複数の端子は、コイル状のパターンにて形成された前記アンテナ部材の外側に配置されている請求項 1 記載の液体容器。

【請求項 4】

前記検出手段は、前記複数の端子に弾性変形しながら圧接される導電性の弾性部材を有する請求項 1 乃至 3 のいずれか一項に記載の液体容器。

【請求項 5】

前記導電性の弾性部材は、前記液体容器の内部に貯留されている液体の量が所定値以上であるか否かの状態変化に応じて少なくとも一部が変位する可動側端子と、前記可動側端子に対向配置され、前記可動側端子の変位によって前記可動側端子との間で接触状態と非接触状態とが切り替わる固定側端子と、を含む請求項 4 記載の液体容器。

【請求項 6】

前記検出手段は、前記液体容器の内部に貯留されている液体の量が所定値未満になると変位して前記導電性の弾性部材の少なくとも一部を押圧して変位させる押圧手段を有する請求項 4 又は 5 に記載の液体容器。

【請求項 7】

前記液体容器は、その内部に加圧流体が送り込まれることにより内部の液体が外部に送出されるように構成されており、

前記液体容器は、さらに、

加圧流体を内部に導入するための加圧流体導入口と、液体を外部に送出するための液体送出口と、を有する容器本体と、

前記容器本体の内部に形成され、液体を貯留する液体貯留室であって、加圧流体の圧力を受けて容積が減少するように構成された液体貯留室と、

前記容器本体の内部に形成され、前記液体貯留室に連通するセンサ室であって、前記液体貯留室の内部の液体に加えられた加圧流体の圧力が液体を介して前記センサ室の内部の液体に伝達されるセンサ室と、を備え、

前記検出手段の出力信号は、前記センサ室の内部の液体の圧力変化に応じて変化する請求項 1 乃至 6 のいずれか一項に記載の液体容器。

【請求項 8】

前記液体消費装置はインクジェット式記録装置であり、

前記液体容器は、前記インクジェット式記録装置に着脱自在に装着されるインクカートリッジである請求項 1 乃至 7 のいずれか一項に記載の液体容器。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、インクジェット式記録装置等の液体消費装置に供給する液体を貯留する液体容器に関する。

【0002】

【従来の技術】

従来の液体消費装置の代表例としては、噴射ヘッドから液滴を噴射する液体噴射装置があり、この液体噴射装置の代表例としては、画像記録用のインクジェッ

ト式記録ヘッドを備えたインクジェット式記録装置がある。その他の液体噴射装置としては、例えば液晶ディスプレイ等のカラーフィルタ製造に用いられる色材噴射ヘッドを備えた装置、有機ELディスプレイ、面発光ディスプレイ（FED）等の電極形成に用いられる電極材（導電ペースト）噴射ヘッドを備えた装置、バイオチップ製造に用いられる生体有機物噴射ヘッドを備えた装置、精密ピペットとしての試料噴射ヘッドを備えた装置等が挙げられる。

【0003】

液体噴射装置の代表例であるインクジェット式記録装置は、印刷時の騒音が比較的小さく、しかも小さなドットを高い密度で形成できるため、昨今においてはカラー印刷を含めた多くの印刷に使用されている。

【0004】

インクジェット式記録装置で代表される液体消費装置に対する液体の供給方式としては、液体を貯留した液体容器から液体消費装置に液体を供給する方式がある。この方式においては、液体容器内の液体が消費された時点でユーザーが簡単に液体容器を交換できるようにするために、液体消費装置に対して着脱可能に構成されたカートリッジとして液体容器を構成するのが一般的である。

【0005】

このようなカートリッジタイプの液体容器の従来例として、液体容器の内部に圧縮空気を送り込むことによって液体容器内の液体を加圧し、この圧力を利用して液体容器内の液体をカートリッジの外部に送出して液体消費装置に供給するタイプがある。このように液体容器内の液体を加圧して液体消費装置に供給することにより、例えば液体消費装置における液体吐出部が液体容器の位置よりも高い場合や、液体容器から液体吐出部までの流路抵抗が高い場合等においても、液体容器から液体吐出部まで液体を安定して供給することができる。

【0006】

下記特許文献1には、内部の可撓性バッグに圧縮空気を送り込むタイプのインクカートリッジ及びこれが装着されるインクジェットプリンタが記載されており、空気を加圧するための加圧ポンプに圧力センサが接続されている。そして、この圧力センサの出力に応じて加圧ポンプを制御することによりインクの供給が制

御される。

【0 0 0 7】

上述したように特許文献 1 に記載のインクカートリッジ及びインクジェットプリンタにおいては、加圧ポンプの動作に基づいてインクの供給を制御するものである。このため、例えばインクジェットプリンタに対するインクカートリッジの装着が不良であり、加圧ポンプが作動しているにも関わらず実際にはインクがインクジェットプリンタに供給されていないような場合でも、加圧ポンプの作動を圧力センサが検出している限り、インクが供給されていると誤認してしまう。

【0 0 0 8】

そこで、液体容器の内部に加圧流体が送り込まれることにより容器内部の液体が外部に送出されるように構成された液体容器において、容器内部の液体が加圧流体によって実際に加圧されているか否かを判定することができる液体容器が求められている。そのような判定機能を持つ液体容器として、剛性のケース部材に可撓性フィルムを貼着することによって液体貯留室を形成するタイプの液体容器が提案されている（特願 2 0 0 3 - 1 5 4 9 9 1 号）。

【0 0 0 9】

【特許文献 1】

米国特許第 6, 2 9 0, 3 4 3 号明細書

【0 0 1 0】

【発明が解決しようとする課題】

ところで、上記特願 2 0 0 3 - 1 5 4 9 9 1 号で提案された液体容器においては、液体容器の内部の液体残量を検出する検出手段と、この検出手段の出力信号を電波によって通信するための I C モジュールとを、液体容器の内部に組み込む構成が採用されている。

【0 0 1 1】

そして、液体容器の内部に検出手段と I C モジュールとを組み込む際には両者を電氣的に確実に接続する必要があるが、液体容器の内部における検出手段及び I C モジュールの設置スペースには限りがあるため、検出手段及び I C モジュールを液体容器の内部に組み込む際に両者の電氣的な接続を確実に達成することは

容易ではない。

【0 0 1 2】

本発明は、上述した事情に鑑みてなされたものであって、液体容器の内部に液体残量の検出手段及び I C モジュールを組み込む際に両者の電氣的な接続を容易且つ確実に達成することができる液体容器を提供することを目的とする。

【0 0 1 3】

【課題を解決するための手段】

上記課題を解決するために、本発明は、液体消費装置に供給される液体を内部に貯留する液体容器において、前記液体容器の内部の液体の残量を検出する検出手段と、前記検出手段と電氣的に接続される I C モジュールと、を備え、前記 I C モジュールは、前記検出手段に接触して電氣的な導通を達成する複数の端子と、前記検出手段の出力信号を前記液体消費装置に対して電波によって通信するアンテナ部材と、を有し、前記複数の端子は、前記 I C モジュールの長辺方向に沿って並んで配置されていることを特徴とする。

【0 0 1 4】

また、好ましくは、前記アンテナ部材は、コイル状のパターンにて形成されており、前記複数の端子は、コイル状のパターンにて形成された前記アンテナ部材の内側に配置されている。

【0 0 1 5】

また、好ましくは、前記アンテナ部材は、コイル状のパターンにて形成されており、前記複数の端子は、コイル状のパターンにて形成された前記アンテナ部材の外側に配置されている。

【0 0 1 6】

また、好ましくは、前記検出手段は、前記複数の端子に弾性変形しながら圧接される導電性の弾性部材を有する。

【0 0 1 7】

また、好ましくは、前記導電性の弾性部材は、前記液体容器の内部に貯留されている液体の量が所定値以上であるか否かの状態変化に応じて少なくとも一部が変位する可動側端子と、前記可動側端子に対向配置され、前記可動側端子の変位

によって前記可動側端子との間で接触状態と非接触状態とが切り替わる固定側端子と、を含む。

【0018】

また、好ましくは、前記検出手段は、前記液体容器の内部に貯留されている液体の量が所定値未満になると変位して前記導電性の弾性部材の少なくとも一部を押圧して変位させる押圧手段を有する。

【0019】

また、好ましくは、前記液体容器は、その内部に加圧流体が送り込まれることにより内部の液体が外部に送出されるように構成されており、前記液体容器は、さらに、加圧流体を内部に導入するための加圧流体導入口と、液体を外部に送出するための液体送出口と、を有する容器本体と、前記容器本体の内部に形成され、液体を貯留する液体貯留室であって、加圧流体の圧力を受けて容積が減少するように構成された液体貯留室と、前記容器本体の内部に形成され、前記液体貯留室に連通するセンサ室であって、前記液体貯留室の内部の液体に加えられた加圧流体の圧力が液体を介して前記センサ室の内部の液体に伝達されるセンサ室と、を備え、前記検出手段の出力信号は、前記センサ室の内部の液体の圧力変化に応じて変化する。

【0020】

また、好ましくは、前記液体消費装置はインクジェット式記録装置であり、前記液体容器は、前記インクジェット式記録装置に着脱自在に装着されるインクカートリッジである。

【0021】

【発明の実施の形態】

以下、本発明による液体容器の一実施形態として、インクジェット式記録装置用のインクカートリッジについて図面を参照して説明する。

【0022】

図1及び図2は本実施形態によるインクカートリッジ1の外観を示した図であり、図3及び図4はインクカートリッジ1の分解斜視図であり、図5はインクカートリッジ1の断面図及びその分解図である。

【0023】

インクカートリッジ1は容器本体2を有し、この容器本体2は、第1ケース部材2A、第2ケース部材2B、及び第3ケース部材2Cから構成されている。図3及び図4から分かるように第2ケース部材2Bの周縁部には複数の熱カシメリブ3が形成されており、これらの熱カシメリブ3は、第1ケース部材2A及び第3ケース部材2Cに形成された複数の貫通孔4、5に挿入され、熱カシメされる。これにより、第2ケース部材2Bと第3ケース部材2Cとの間に第1ケース部材2Aが挟み込まれ、これら3つのケース部材2A、2B、2Cが一体化される。

【0024】

図1(c)に示されているように、容器本体2には、容器本体2の内部のインクを外部に送出するためのインク送出口6が設けられている。図3及び図4から分かるようにインク送出口6は第1ケース部材2Aに形成されている。

【0025】

また、インク送出口6が形成された面と同じ面に、圧縮空気を容器本体2の内部に導入するための圧縮空気導入口7が形成されている。この圧縮空気導入口7は第2ケース部材2Bに形成されている。

【0026】

さらに、インク送出口6が形成された面と同じ面に、インクカートリッジ1の製造時にインクを充填するためのインク注入口8が形成されている。このインク注入口8は第1ケース部材2Aに形成されている。インク注入口8は、シール部材50を溶着することによって閉鎖されている。

【0027】

また、インク送出口6、圧縮空気導入口7、及びインク注入口8が形成された面と同じ面を含む容器本体2の一隅部には、誤装着防止ブロック9が設けられている。この誤装着防止ブロック9は、インクカートリッジ1をインクジェット式記録装置に装着する際に、所定の位置に所定のインク種のインクカートリッジ1が正しく装着されるようにするために、正しいインク種のインクカートリッジ1以外は装着できないようにする形状が付与されたものである。

【0028】

図3及び図4に示したように、第1ケース部材2Aと第3ケース部材2Cとの間には底フィルム10が設けられている。この底フィルム10は、第1ケース部材2Aに形成されたインク室用貫通孔11及びセンサ室用貫通孔12の底面側の各開口を液密に封止している。

【0029】

また、第1ケース部材2Aと第2ケース部材2Bとの間には、可撓性のインク室用フィルム13A、可撓性のセンサ室用フィルム13B、及び可撓性の加圧室用フィルム14が設けられている。インク室用フィルム13Aとセンサ室用フィルム13Bとは一枚のフィルムによって一体に形成されている。インク室用フィルム13A及びセンサ室用フィルム13Bは、第1ケース部材2Aに形成されたインク室用貫通孔11及びセンサ室用貫通孔12の上面側の各開口を液密に封止している。また、加圧室用フィルム14は、第2ケース部材2Bに形成された加圧室用凹部15の開口を気密に封止している。

【0030】

次に、インクカートリッジ1の内部に配置された検出手段16について図6乃至図8を参照して説明する。

【0031】

検出手段16は、圧縮空気の圧力が実際に加えられているか否かによって変化する容器本体2内のインクの圧力の変化に応じて出力信号が変化するものである。また、この検出手段16は、インクカートリッジ1の内部に貯留されているインクの量が所定値以上であるか否かを二値的に検出するものである。

【0032】

この検出手段16は、第1ケース部材2Aに形成されたセンサ室用貫通孔12の内部に移動自在に挿入可能な外径形状を有するバネ座部材17を有し、このバネ座部材17は、その貫通孔17aを介して、第2ケース部材2Bに形成されたガイド用突起18に移動可能に装着されている。バネ座部材17と第2ケース部材2Bの間には圧縮バネ19が設けられており、この圧縮バネ19のバネ力によってバネ座部材17は第2ケース部材2Bから遠ざかる方向に付勢されている。

。

【0 0 3 3】

また、検出手段 1 6 は、容器本体 2 内のインクに対して圧縮空気から実際に加えられた圧力によって開閉する接点式スイッチ 2 0 を備えている。この接点式スイッチ 2 0 は、容器本体 2 内のインクに対して圧縮空気から実際に加えられた圧力によって変位する可動側端子 2 0 A と、可動側端子 2 0 A に対向配置された固定側端子 2 0 B とから成る。可動側端子 2 0 A 及び固定側端子 2 0 B は、それぞれ、導電性の弾性部材によって構成されている。

【0 0 3 4】

第 2 ケース部材 2 B の内壁面には、接点式スイッチ 2 0 に隣接して I C 基板（I C モジュール）2 1 が配置されており、この I C 基板 2 1 は固定リブ 2 2 によって熱カシメにて固定されている。I C 基板 2 1 は、可動側端子 2 0 A 及び固定側端子 2 0 B が接触する各接点端子 2 3 を有しており、板バネ部材にて形成された可動側端子 2 0 A 及び固定側端子 2 0 B がそのバネ力によって各接点端子 2 3 に圧接されている。

【0 0 3 5】

また、I C 基板 2 1 はアンテナ部材 2 4 を備えており、このアンテナ部材 2 4 を用いてインクジェット式記録装置と I C 基板 2 1 との間で電波によって非接触（無線）にて通信が行われ、情報及び電力が伝達される。

【0 0 3 6】

なお、第 2 ケース部材 2 B に形成された圧縮空気導入口 7 は、空気流路 2 5 を介して加圧室用凹部 1 5 に連通している。

【0 0 3 7】

また、図 6 において符号 2 6 はフィルム溶着部を示し、このフィルム溶着部 2 6 に加圧室用フィルム 1 4 が気密に接合されている。

【0 0 3 8】

第 2 ケース部材 2 B、検出手段 1 6、加圧室用フィルム 1 4 等によって加圧ユニットが構成されている。

【0 0 3 9】

図 9 及び図 10 は第 1 ケース部材 2 A を拡大して示した斜視図であり、図 9 に示したように第 1 ケース部材 2 A には誤装着防止ブロック 9 を固定するための固定穴 27 が穿設されている。図 10 に示したようにインク送出口 6 にはシールゴム 28 が装着されており、インク送出口 6 の内側には弁体 29 が挿入されている。

【0040】

また、インク送出口 6 とセンサ室用貫通孔 12 とを連絡する通路の途中には、フィルタ 30 及び逆止弁 31 が設けられている。また、第 1 ケース部材 2 A に形成されたインク注入口 8 は、インク注入路 32 を介してインク室用貫通孔 11 に連通している。また、インク室用貫通孔 11 とセンサ室用貫通孔 12 とは、狭隘な連通路 35 によって連通している。

【0041】

なお、図 9 において符号 33 A、33 B はフィルム溶着部を示し、フィルム溶着部 33 A にはインク室用フィルム 13 A が、フィルム溶着部 33 B にはセンサ室用フィルム 13 B が、それぞれ液密に接合される。

【0042】

また、図 10 において符号 36 A、36 B はフィルム溶着部を示し、フィルム溶着部 36 A、36 B には底フィルム 10 が液密に接合される。

【0043】

第 1 ケース部材 2 A、インク室用フィルム 13 A、センサ室用フィルム 13 B 等によってタンクユニットが構成されている。

【0044】

図 11 は、インクカートリッジ 1 に内蔵される IC 基板 (IC モジュール) 21 を拡大して示した平面図であり、図 11 に示したように IC 基板 21 には一対の接点端子 23 が形成されている。これら一対の接点端子 23 は、IC 基板 21 の長辺方向に沿って並んで配置されている。なお、IC 基板 21 は、その長辺方向がインクカートリッジ 1 の容器本体 2 の長辺方向に一致するようにして容器本体 2 の内部に配置されている。

【0045】

また、IC基板21には、その両面に、アンテナ部材24がコイル状のパターンにて形成されており、一对の接点端子23は、コイル状のパターンにて形成されたアンテナ部材24の外側に配置されている。

【0046】

さらに、IC基板21には制御IC60が設けられており、この制御IC60は、一对の接点端子23と共に、コイル状のパターンにて形成されたアンテナ部材24の外側に配置されている。

【0047】

図12は、IC基板21の一変形例を示しており、この変形例においては、コイル状のパターンにて形成されたアンテナ部材24の内側に一对の接点端子23及び制御IC60が配置されている。

【0048】

図13は、インクカートリッジ1をインクジェット式記録装置100に装着した状態を示したブロック図である。図13に示したように、インクジェット式記録装置100の加圧ポンプ101からの圧縮空気が、圧縮空気導入口7を介してインクカートリッジ1の内部に導入される。これにより、インクカートリッジ1のインク送出口6からインクが送出され、インクジェット式記録装置100の記録ヘッド102にインクが供給される。圧縮空気をインクジェット式記録装置100から供給することにより、インクカートリッジ1を小型化できると共に製造コストを低減することができる。

【0049】

インクカートリッジ24の内部に設けられたアンテナ24に隣接して、インクジェット式記録装置100側にもアンテナ103が設けられている。インクカートリッジ1の内部に設けられた検出手段16の出力信号は、インクカートリッジ1内のアンテナ24からインクジェット式記録装置100側のアンテナ103へと非接触にて伝達される。アンテナ103で受信された検出手段16の検出信号は、インクジェット式記録装置100の制御部104に送られる。制御部104は、加圧ポンプ101、記録ヘッド102、及びキャリッジ等の駆動機構105を制御する。

【0050】

また、インクカートリッジ1の内部に設けられたIC基板21は、インクカートリッジ1内のインクに関する情報を記憶する機能を有しており、インクカートリッジ1側のアンテナ24からインクジェット式記録装置100側のアンテナ103に向けて、検出手段16の検出信号と共にIC基板21に記憶されたインクに関する情報が伝達される。IC基板21に記憶される情報としては、例えばインクカートリッジ1内のインクの残量、インクの種類、インクの型版等に関する情報がある。

【0051】

次に、接点式スイッチ20を含む検出手段16の検出動作について図14乃至図17を参照して説明する。

【0052】

図14(a)、(b)、(c)は、検出手段16の検出動作を説明するためにインクカートリッジ1を模式的に示した断面図である。図14から分かるように、インクカートリッジ1の容器本体2の内部は、インクを貯留するインク貯留室40と、インク貯留室40の上方に形成されたインク加圧室41と、インク貯留室40とインク送出口6とを接続する流路の途中に設けられたセンサ室42と、が形成されている。

【0053】

インク貯留室40を形成する壁の一部は可撓性のインク室用フィルム13Aから成り、センサ室42を形成する壁の一部は可撓性のセンサ室用フィルム13Bから成り、インク加圧室41を形成する壁の一部は可撓性の加圧室用フィルム14から成る。

【0054】

インク加圧室41は加圧室用フィルム14によって気密に封止されているので、バネ座部材17、圧縮バネ19等が配置された空間43には、インクカートリッジ1の内部に導入された圧縮空気の圧力は伝達されない。

【0055】

図14(a)及び図15(a)は、インク貯留室40内にインクが十分に充填

されており且つインク加圧室 4 1 に圧縮空気が導入されていない状態を示している。この状態においては、インク貯留室 4 0 内のインクには圧縮空気の圧力が加えられていないので、インク貯留室 4 0 内は大気圧である。従って、バネ座部材 1 7 は圧縮バネ 1 9 のバネ力によって容器本体 2 の内壁底面に押し付けられており、この状態においては図 1 5 (a) から分かるように、接点式スイッチ 2 0 の可動側端子 2 0 A と固定側端子 2 0 B とが接触している。つまり、この状態においては接点式スイッチ 2 0 はオンの状態（導通状態）にある。

【 0 0 5 6 】

図 1 4 (b) 及び図 1 5 (b) は、インク貯留室 4 0 内にインクが十分に充填されているインクカートリッジ 1 において、加圧ポンプ 1 0 1 によって圧縮空気を圧縮空気導入口 7 からインク加圧室 4 1 の内部に導入した状態を示している。

【 0 0 5 7 】

図 1 4 (b) 及び図 1 5 (b) に示したように、インク加圧室 4 1 に導入された圧縮空気の圧力によって加圧室用フィルム 1 4 がインク貯留室 4 0 側に押されて変形し、加圧室用フィルム 1 4 の変形によってインク室用フィルム 1 3 A がインク貯留室 4 0 側に押されて変形する。これにより、インク貯留室 4 0 内のインクが加圧され、加圧されたインクは連通路 3 5 を介してセンサ室 4 2 に流入する。

【 0 0 5 8 】

そして、センサ室 4 2 に流入したインクの圧力によってセンサ室用フィルム 1 3 B が上方に向かって変形し、圧縮バネ 1 9 のバネ力に抗してバネ座部材 1 7 が押し上げられる。すると、図 1 5 (b) から分かるように、押し上げられたバネ座部材 1 7 によって接点式スイッチ 2 0 の可動側端子 2 0 A が押圧されて押し上げられる。これにより、可動側端子 2 0 A と固定側端子 2 0 B とが離れて非接触状態となり、接点式スイッチ 2 0 がオフの状態（非導通状態）になる。

【 0 0 5 9 】

即ち、インク貯留室 4 0 内のインクが圧縮空気により加圧され、インク貯留室 4 0 及びセンサ室 4 2 の内部のインクの圧力が所定値以上になっている場合には、接点式スイッチ 2 0 がオフの状態になる。

【0 0 6 0】

なお、本実施形態においては、センサ室 4 2 の容積の増大によって圧縮バネ 1 9 のバネ力に抗して変位するバネ座部材 1 7 が、その変位可能な範囲の限界点（上限位置）付近に達した時に可動側端子 2 0 A に接触して可動側端子 2 0 A が変位するように構成されている。

【0 0 6 1】

インクジェット式記録装置 1 0 0 においてインクが消費されることにより、インク貯留室 4 0 内のインクの量が減少してインク貯留室 4 0 の容積が徐々に減少する。このとき、インク貯留室 4 0 内のインク残量が所定値以上であれば、インク貯留室 4 0 内のインクに加えられた圧縮空気の圧力がインクを介してセンサ室 4 2 内のインクに伝達される。従って、この状態においては、圧縮バネ 1 9 のバネ力に抗してバネ座部材 1 7 がその上限位置まで押し上げられた状態が維持され、接点式スイッチ 2 0 のオフ状態が維持される。

【0 0 6 2】

インク貯留室 4 0 内のインクがさらに消費され、図 1 4 （c）に示したようにインク貯留室 4 0 内にインクがほとんど存在しない状態になると、圧縮空気の圧力がセンサ室 4 2 内のインクに伝達されなくなる。すると、センサ室 4 2 内のインクの消費に伴ってバネ座部材 1 7 が降下し、図 1 5 （c）に示したようにバネ座部材 1 7 による可動側端子 2 0 A の押し上げ状態が解除され、可動側端子 2 0 A が固定側端子 2 0 B に接触した状態となり、接点式スイッチ 2 0 がオフ状態からオン状態に切り替わる。

【0 0 6 3】

即ち、圧縮空気の圧力が容器本体 2 内のインクに伝達されず、容器本体 2 内のインクの圧力が所定値未満の場合には、接点式スイッチ 2 0 はオフの状態になる。

【0 0 6 4】

また、言い換えると、接点式スイッチ 2 0 は、インク加圧室 4 1 の内部のインクがすべて消費され、インクカートリッジ 1 の内部に貯留されているインクがセンサ室 4 2 の内部のインクのみになったときに作動してオフの状態になる。即ち

、接点式スイッチ 20 を含む検出手段 16 は、インクカートリッジ 1 の内部に貯留されているインクの量が、センサ室 42 の内部に貯留可能なインク量の最大値に相当する所定値以上であるか否かを二値的に検出することができる。

【0065】

ここで、センサ室 42 の内部に貯留可能なインク量の最大値に相当する所定値は、インクジェット式記録装置 100 によって処理される記録紙の一枚以上を印刷可能なインク量に設定することが好ましい。所定値をこのように設定することにより、検出手段 16 によってインクニヤエンド (N/E) を検出した後でも印刷を中止する必要がなく、記録紙を無駄にすることを防止できる。

【0066】

上述したように、変位するバネ座部材 17 によって可動側端子 20 A を押圧して変位させるようにしたので、接点式スイッチ 20 の切り換え操作を簡単な構成によって確実に行うことができる。

【0067】

なお、本実施形態においては、上昇したバネ座部材 17 によって可動側端子 20 A が押し上げられて接点式スイッチ 20 がオン状態 (導通状態) からオフ状態 (非導通状態) に切り替わるようにしたが、一変形例としては、可動側端子 20 A 及び固定側端子 20 B の配置を上下逆転させると共に、非加圧状態においては可動側端子 20 A と固定側端子 20 B とが非接触状態になるようにして、加圧時に上昇したバネ座部材 17 によって可動側端子 20 A が押し上げられて固定側端子 20 B に接触するようにしても良い。

【0068】

図 16 は、インクカートリッジ 1 内のインクの消費に伴って変化するインク供給圧力を示しており、横軸はインクカートリッジ 1 内のインク残量である。ここで「インク供給圧力」とは、インクカートリッジ 1 のインク送出口 6 から送出されるインクの圧力である。

【0069】

インクカートリッジ 1 内のインクが満タンの状態 (初期状態) においては、圧縮空気の圧力 P1 がそのままインク供給圧力になる。そして、インクカートリッ

ジ1内のインク残量が所定値以上である限り、インク供給圧力は圧縮空気の圧力P1に維持される。

【0070】

そして、インクカートリッジ1内のインク残量が所定値を下回った状態（本実施形態ではインク貯留室40内のインクがほとんど無くなった状態）になると、圧縮空気の圧力がインクカートリッジ1内のインクに伝達されなくなる。この状態においては、インク供給圧力は圧縮バネ19のバネ力によって決定されることになる。

【0071】

即ち、インクカートリッジ1内のインク残量が所定値まで低下した時点、即ちインクニアエンド（N/E）の時点においては、最大限に圧縮された状態にある圧縮バネ19による最大バネ圧力P2-MAXがインク供給圧力となる。

【0072】

そして、センサ室42内のインクの消費が進むにつれて圧縮バネ19の圧縮量が小さくなり、バネ座部材17が容器本体2の内部底面に達した時点のバネ圧力P2-MINまでバネ圧力が減少する。この時点ではセンサ室42内にもインクが残留しておらず、インクカートリッジ1はインクエンド（I/E）の状態になる。

【0073】

なお、図16中の圧力P3は、インクカートリッジ1から記録ヘッド102に至るインク流路の圧力損失を示している。圧縮バネ19の最小バネ圧力P2-MINをインク流路における圧力損失P3よりも大きくなるように設定することによって、センサ室42内のインクを使い切ることができる。

【0074】

また、図17は、インクの有無及び加圧ポンプの作動/停止によって検出手段16の出力信号がどのように変化するかを示した表である。なお、図17中の「インク有り」とは、インクカートリッジ1内のインク残量が所定値以上の場合を示し、「インク無し」とは、インクカートリッジ1内のインク残量が所定値未満の場合を示す。

【0075】

図17から分かるように、インク有りの状態で加圧ポンプ101が作動している場合には、検出手段16がOFFの状態（非導通の状態）になる。一方、加圧ポンプ101が作動している場合でも、インク無しの状態になると、検出手段16はONの状態（導通の状態）になる。また、加圧ポンプ101が停止している場合には、インク貯留室40内のインクの有無に関わらず、検出手段16はONの状態になる。

【0076】

そして、本実施形態によるインクカートリッジ1においては、上述した検出手段16の動作特性を利用することにより、以下に説明するように、インクジェット式記録装置100に対するインクカートリッジ1の装着不良（差し込み不足等）を検出し、或いは検出手段16の故障を検知することができる。

【0077】

即ち、インクカートリッジ1内のインク残量が所定値以上の場合（例えば新品のインクカートリッジ1を装着する場合）に、加圧ポンプ101を作動させたにも関わらず検出手段16がOFFにならない時は、インクカートリッジ1の装着不良或いは検出手段16の故障が考えられる。この場合には、例えばユーザーに対してインクカートリッジ1の装着状態を確認するように促すメッセージが表示される。

【0078】

なお、インクジェット式記録装置100に装着された時点においてインクカートリッジ1内のインク残量が所定値以上であるか否かの情報は、当該インクカートリッジ100に内蔵されたIC基板21に予め記憶されている。

【0079】

また、加圧ポンプ101が停止状態であるにも関わらず検出手段16がOFFになっている場合には、検出手段16の故障と判定される。

【0080】

以上述べたように本実施形態によるインクカートリッジ1においては、図11又は図12に示したように、IC基板21に形成された一对の接点端子23がIC基板21の長辺方向に沿って並んで配置されているので、接点式スイッチ20

の可動側端子 2 0 A 及び固定側端子 2 0 B を一対の接点端子 2 3 に弾性変形させながら容易且つ確実に接触させることが可能であり、また、可動側端子 2 0 A 及び固定側端子 2 0 B の構造を簡単なものとすることができ、さらに、インクカートリッジ 1 の製造途中において、可動側端子 2 0 A 及び固定側端子 2 0 B が一対の接点端子 2 3 に確実に接触していることを目視にて容易に確認することができる。

【 0 0 8 1 】

また、本実施形態によるインクカートリッジ 1 においては、図 1 1 に示したようにコイル状のパターンにて形成されたアンテナ部材 2 4 の外側に一対の接点端子 2 3 を配置することにより、接点式スイッチ 2 0 の可動側端子 2 0 A 及び固定側端子 2 0 B とアンテナ部材 2 4 との距離を確保することができるので、アンテナ部材 2 4 から発信された電波が可動側端子 2 0 A 及び固定側端子 2 0 B と干渉することを回避することができる。

【 0 0 8 2 】

また、本実施形態によるインクカートリッジ 1 においては、導電性の弾性部材から成る可動側端子 2 0 A 及び固定側端子 2 0 B を、I C 基板 2 1 の一対の接点端子 2 3 に弾性変形させながら圧接するようにしたので、可動側端子 2 0 A 及び固定側端子 2 0 B と一対の接点端子 2 3 とを確実に接触させることが可能であり、また、端子同士の接続のためにハンダ付け等を行う必要がないので、製造コストが安価で済むと共に検出手段 1 6 のリサイクルが容易となる。

【 0 0 8 3 】

また、図 1 2 に示したようにコイル状のパターンにて形成されたアンテナ部材 2 4 の内側に一対の接点端子 2 3 及び制御 I C 6 0 を配置することにより、I C 基板 2 1 を構成する基板本体の面積を小さくすることが可能であり、製造コストを低減することができる。

【 0 0 8 4 】

また、本実施形態によるインクカートリッジ 1 においては、インク貯留室 4 0 内のインクに対して圧縮空気から実際に加えられている圧力によって検出手段 1 6 が動作するので、インクカートリッジ 1 からのインクの送出の有無を確実に判

定することができる。

【0085】

また、本実施形態によるインクカートリッジ1においては、インク貯留室40内のインクがほとんど無くなり且つセンサ室42にはインクが充填されている状態に至った時点、即ちインクニアエンド(N/E)になった時点を検出することができる。このため、印刷の途中でインクエンド(I/E)になって記録紙を無駄にしてしまうといった事態を回避することができる。

【0086】

また、本実施形態によるインクカートリッジ1においては、インクニアエンド(N/E)の時点からインクエンド(I/E)の時点までに供給できるインクの量は、インクニアエンド(N/E)の時点におけるセンサ室42内のインクの量によって決まる。そして、インクニアエンド(N/E)の時点におけるセンサ室42内のインク量は設計段階において決まるので、このインク量をインクカートリッジ1のIC基板21に記憶させておくことにより、インクエンド(I/E)の時点を実際に正確に判定することが可能となる。このため、インクカートリッジ1の内部にインクがまだ十分に残っているのにインクエンド(I/E)と判定してインクを無駄にしてしまったり、或いは逆に、実際にはほぼインクエンド(I/E)に達しているのにまだ十分にインクが残っていると誤認し、印刷の途中でインクエンド(I/E)となって記録紙を無駄にしてしまうといった事態を回避することができる。

【0087】

また、インク満タンの時点からインクニアエンド(N/E)の時点までに消費されるインク量も設計段階において決まるので、このインク量をインクカートリッジ1のIC基板21に記憶させておくことにより、インクニアエンド(N/E)になった時点で、それまでのインク滴の吐出回数に基づいて、インク滴の単位重量に関する情報を補正することができる。これにより、インクニアエンド(N/E)以降におけるインク消費量の計算の精度を高めることが可能であり、インクエンド(I/E)の時点を実際に正確に判定することができる。

【0088】

また、本実施形態においては、圧縮空気によってインクカートリッジ 1 内のインクが加圧されているか否かを検出する信号と、インクカートリッジ 1 内のインク残量がニアエンド（N/E）になった時点を検出する信号とが、検出手段 1 6 から出力される同一の信号であるから、検出のための機構を簡素化することができる。

【0 0 8 9】

【発明の効果】

以上述べたように本発明による液体容器においては、I C モジュールに形成された複数の端子が I C モジュールの長辺方向に沿って並んで配置されているので、I C モジュールの複数の端子に対して検出手段を容易且つ確実に接触させることが可能であり、また、検出手段側の端子の構造を簡単なものとすることができ、さらに、液体容器の製造途中において検出手段側の端子が I C モジュール側の端子に確実に接触していることを目視にて容易に確認することができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明による液体容器の一実施形態としてのインクカートリッジの外観を示した図であり、（a）は平面図、（b）は側面図、（c）は正面図、（d）は背面図。

【図 2】

（a）は図 1 に示したインクカートリッジの底面図、（b）は側面図。

【図 3】

図 1 に示したインクカートリッジの分解斜視図。

【図 4】

図 1 に示したインクカートリッジの分解斜視図であり、図 3 を上下逆転させた図。

【図 5】

（a）は図 1 に示したインクカートリッジの断面図、（b）は（a）の分解図。

。

【図 6】

図 1 に示したインクカートリッジの加圧ユニットを示した斜視図。

【図 7】

図 1 に示したインクカートリッジの加圧ユニットを示した平面図。

【図 8】

図 1 に示したインクカートリッジの加圧ユニットを示した分解斜視図。

【図 9】

図 1 に示したインクカートリッジのタンクユニットを示した斜視図。

【図 1 0】

図 1 に示したインクカートリッジのタンクユニットを示した斜視図であり、図 9 を上下逆転させた図。

【図 1 1】

図 1 に示したインクカートリッジの I C 基板を拡大して示した平面図。

【図 1 2】

図 1 に示したインクカートリッジの I C 基板の一変形例を拡大して示した平面図。

【図 1 3】

図 1 に示したインクカートリッジをインクジェット式記録装置に装着した状態を示したブロック図。

【図 1 4】

図 1 に示したインクカートリッジの検出手段の検出動作を説明するためにインクカートリッジを模式的に示した断面図であり、(a) はインク貯留室にインクが十分に充填されており且つインク加圧室に圧縮空気が導入されていない状態を示し、(b) はインク貯留室にインクが十分に充填されているインクカートリッジに対して圧縮空気をインク加圧室に導入した状態を示し、(c) はインク貯留室にほとんどインクが存在しない状態を示す。

【図 1 5】

(a)、(b)、(c) はそれぞれ図 1 4 (a)、(b)、(c) の検出手段の部分を拡大して示した図である。

【図 1 6】

図 1 に示したインクカートリッジ内のインクの消費に伴って変化するインク供給圧力を示した図。

【図 1 7】

図 1 に示したインクカートリッジにおいて、インクの有無及び加圧ポンプの作動／停止によって検出手段の出力信号がどのように変化するかを示した図。

【符号の説明】

- 1 インクカートリッジ
- 2 容器本体
 - 2 A 第 1 ケース部材
 - 2 B 第 2 ケース部材
 - 2 C 第 3 ケース部材
- 6 インク送出口
- 7 圧縮空気導入口
- 8 インク注入口
- 9 誤装着防止ブロック
- 1 0 底フィルム
- 1 3 A インク室用フィルム
- 1 3 B センサ室用フィルム
- 1 4 加圧室用フィルム
- 1 6 検出手段
- 1 7 バネ座部材
- 1 9 圧縮バネ
- 2 0 接点式スイッチ
 - 2 0 A 可動側端子
 - 2 0 B 固定側端子
- 2 1 I C 基板
- 2 4 アンテナ
- 3 2 a インク注入路の壁面の一部を構成する凸部
- 3 4 シール部

3 4 a 仕切壁

3 4 b 仕切壁の頂面

3 4 c 間隙形成用凸部

4 0 インク貯留室

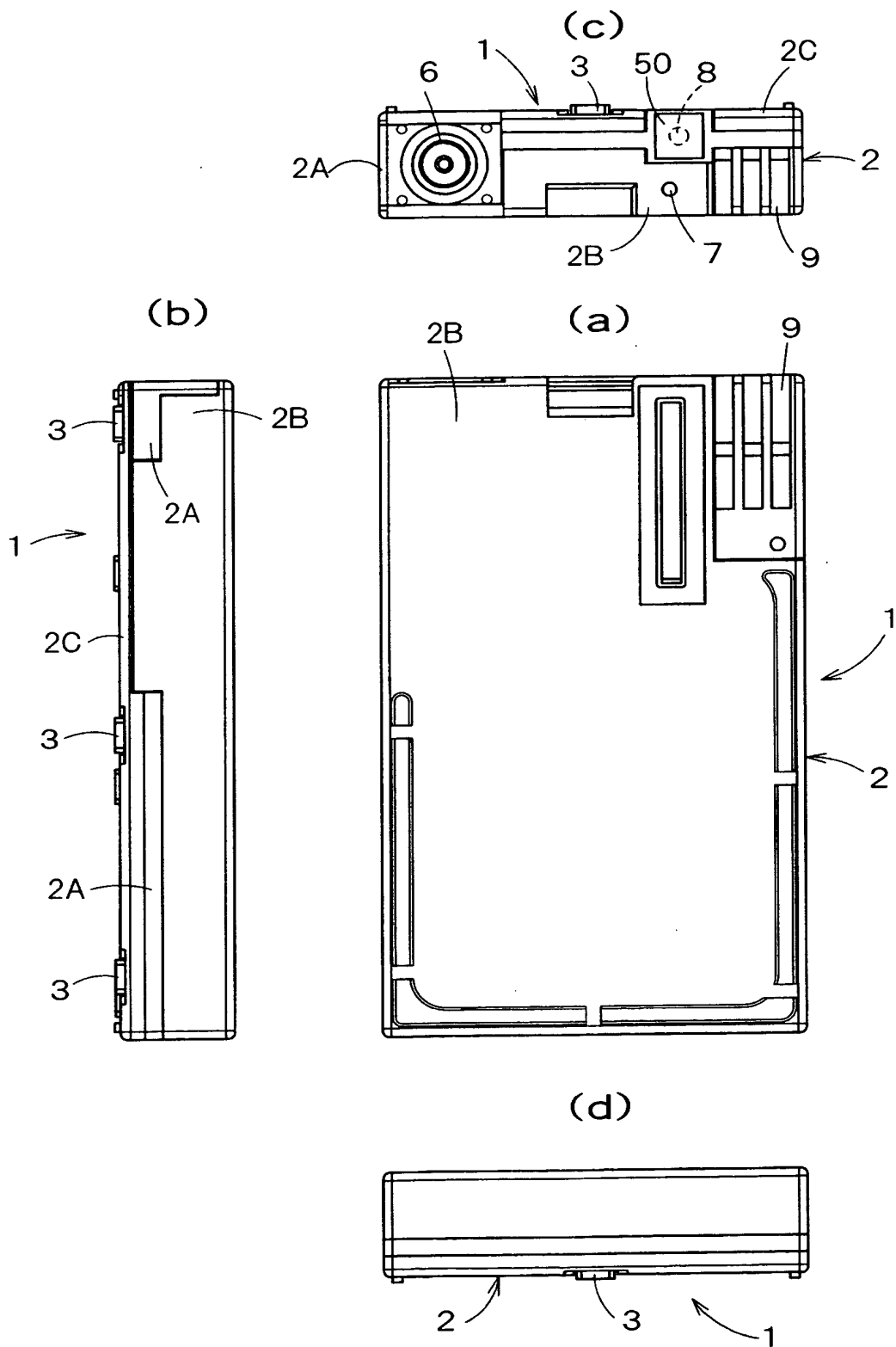
4 1 インク加圧室

4 2 センサ室

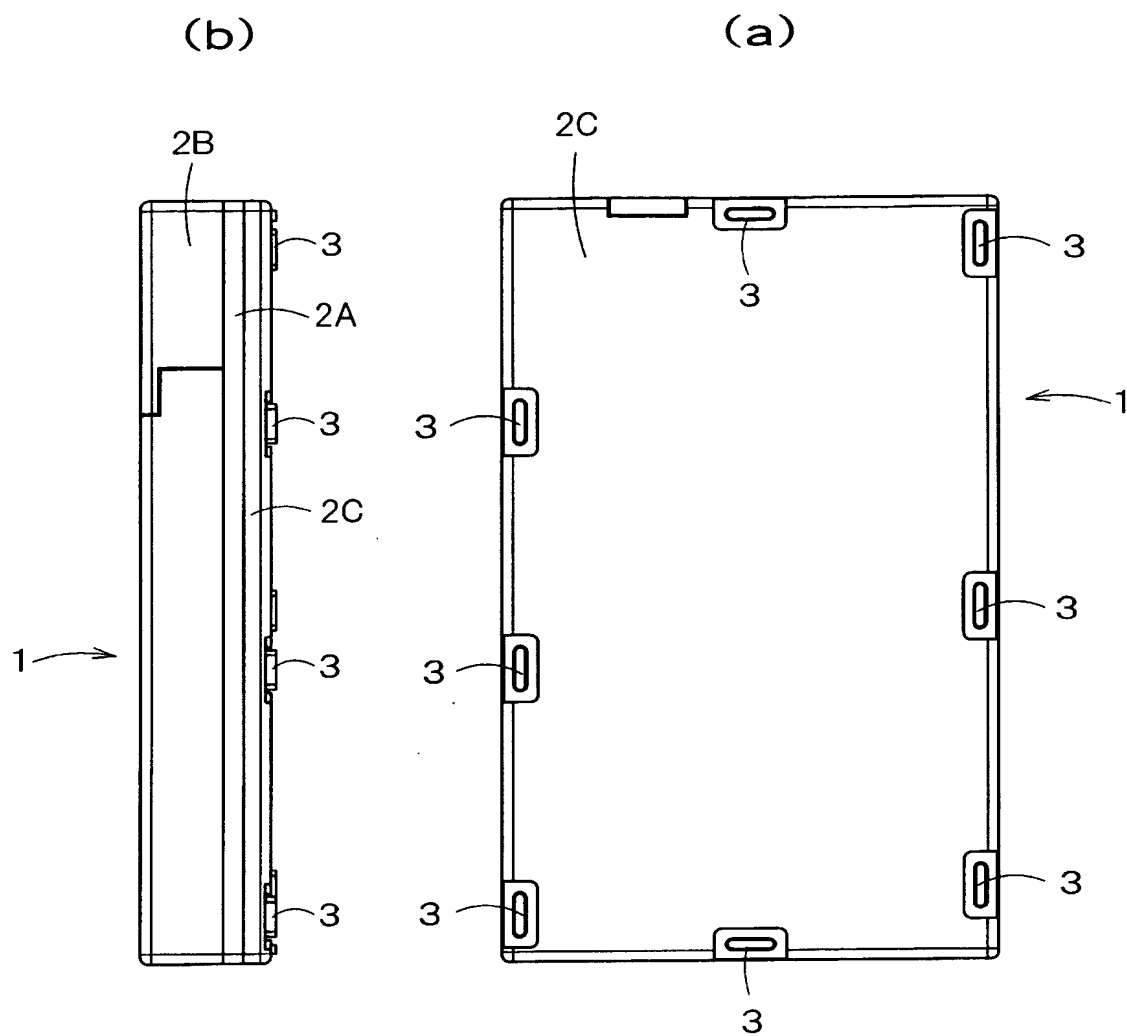
6 0 制御 I C

【書類名】 図面

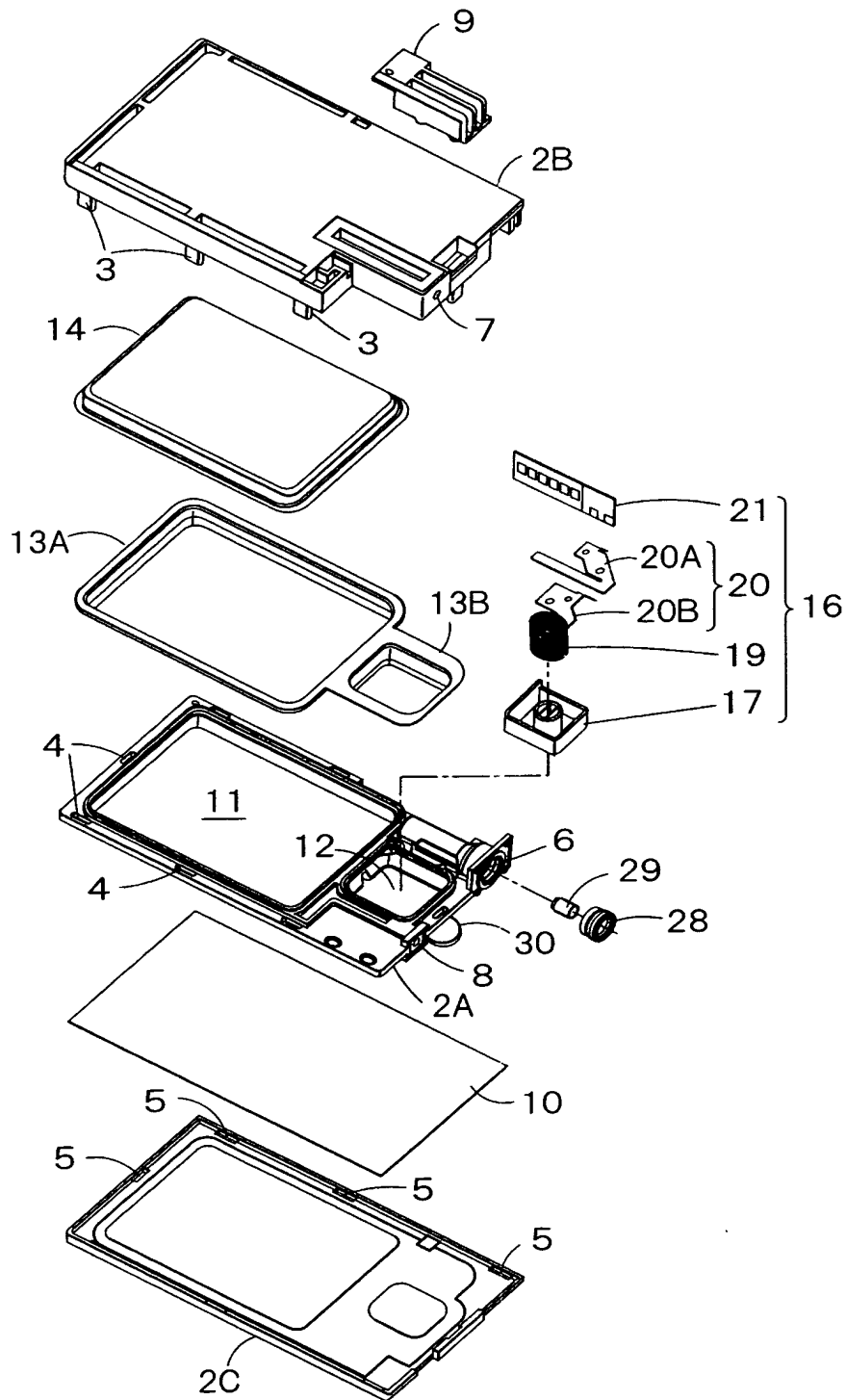
【図 1】



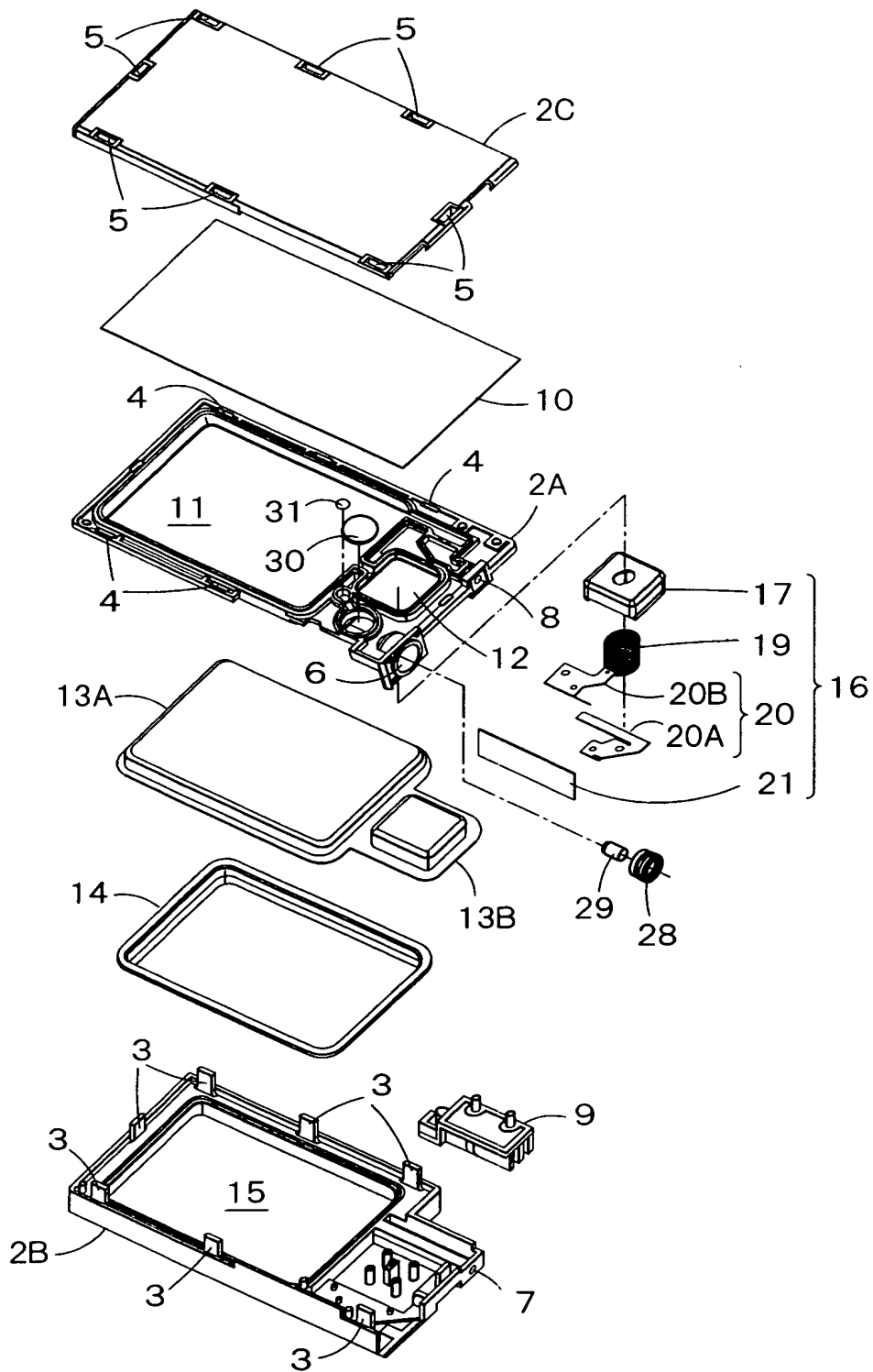
【図 2】



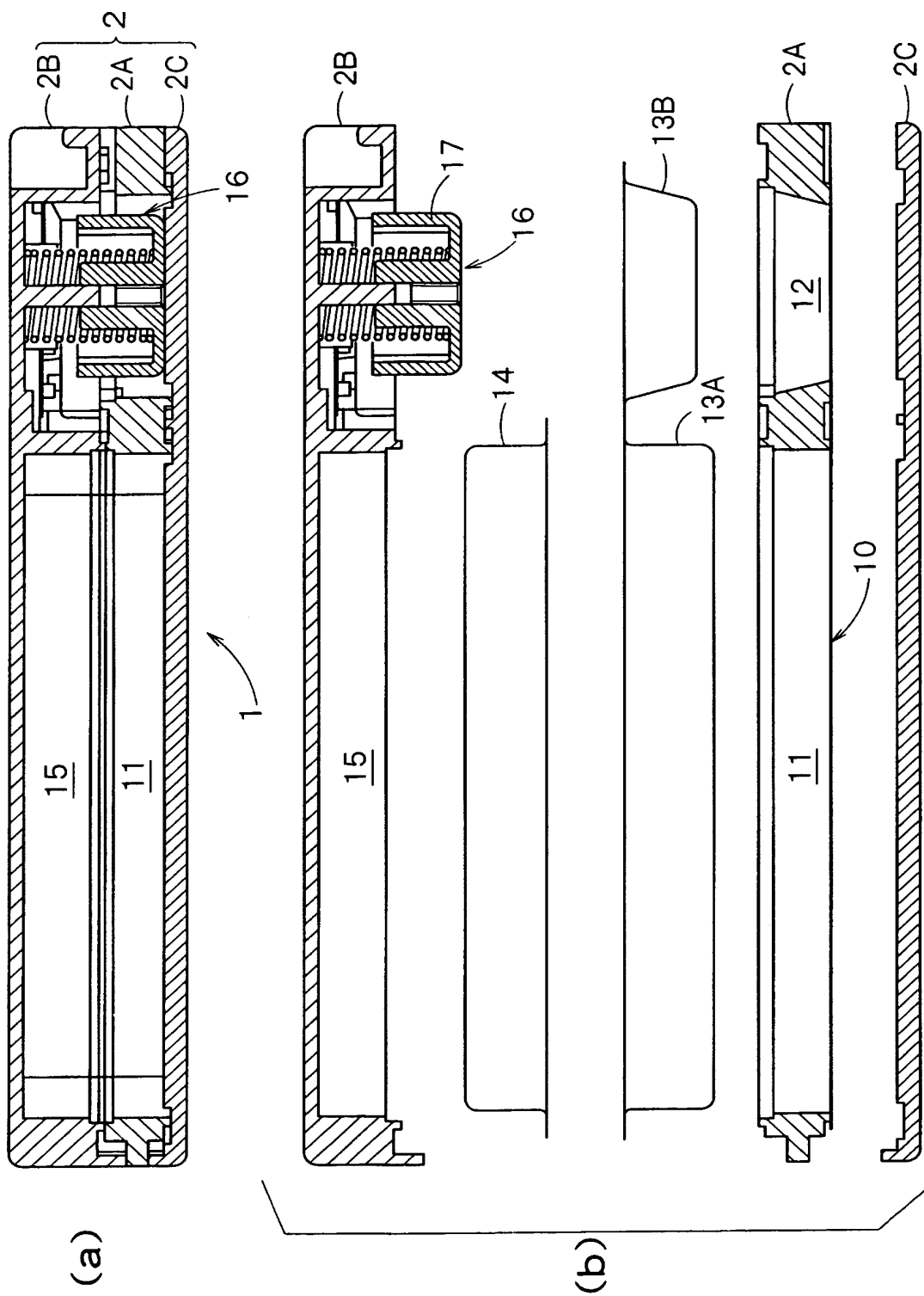
【図 3】



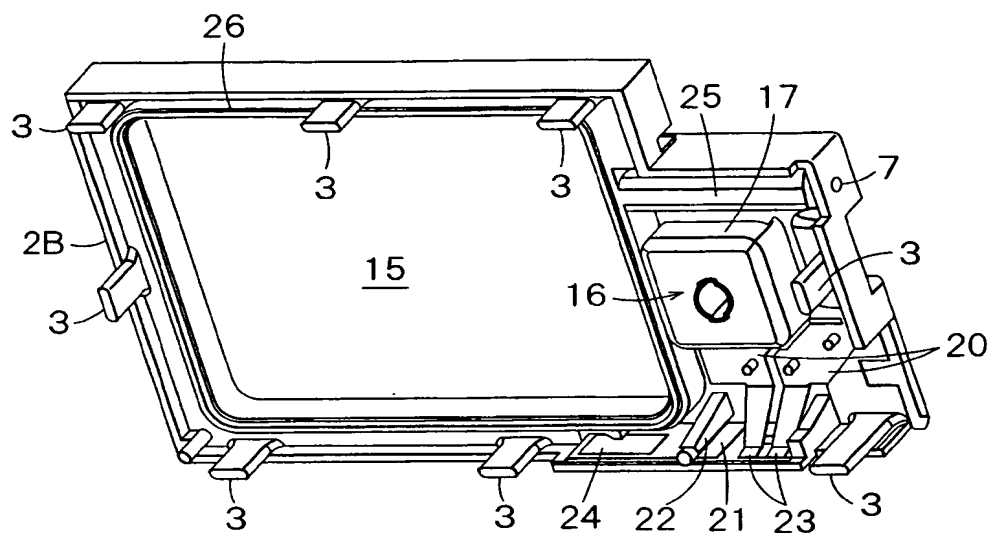
【図 4】



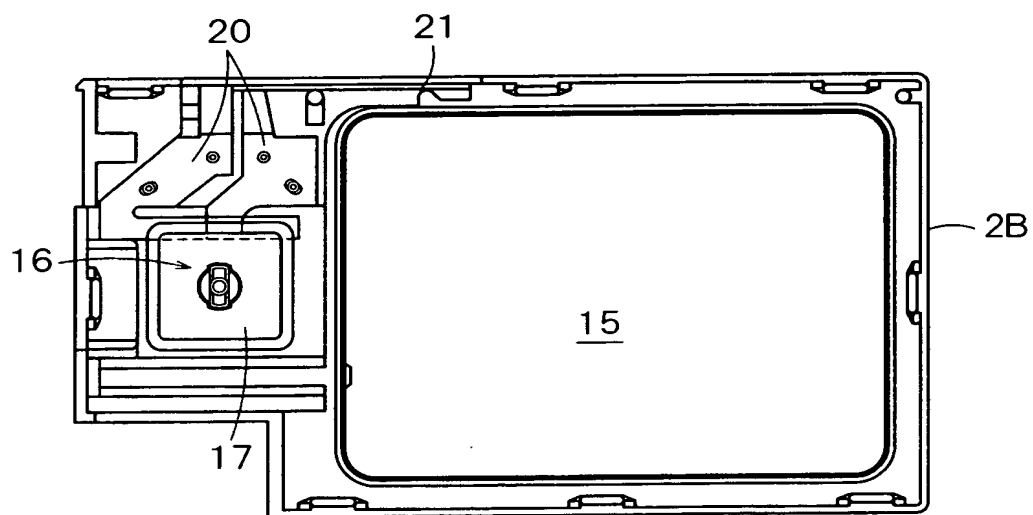
【図 5】



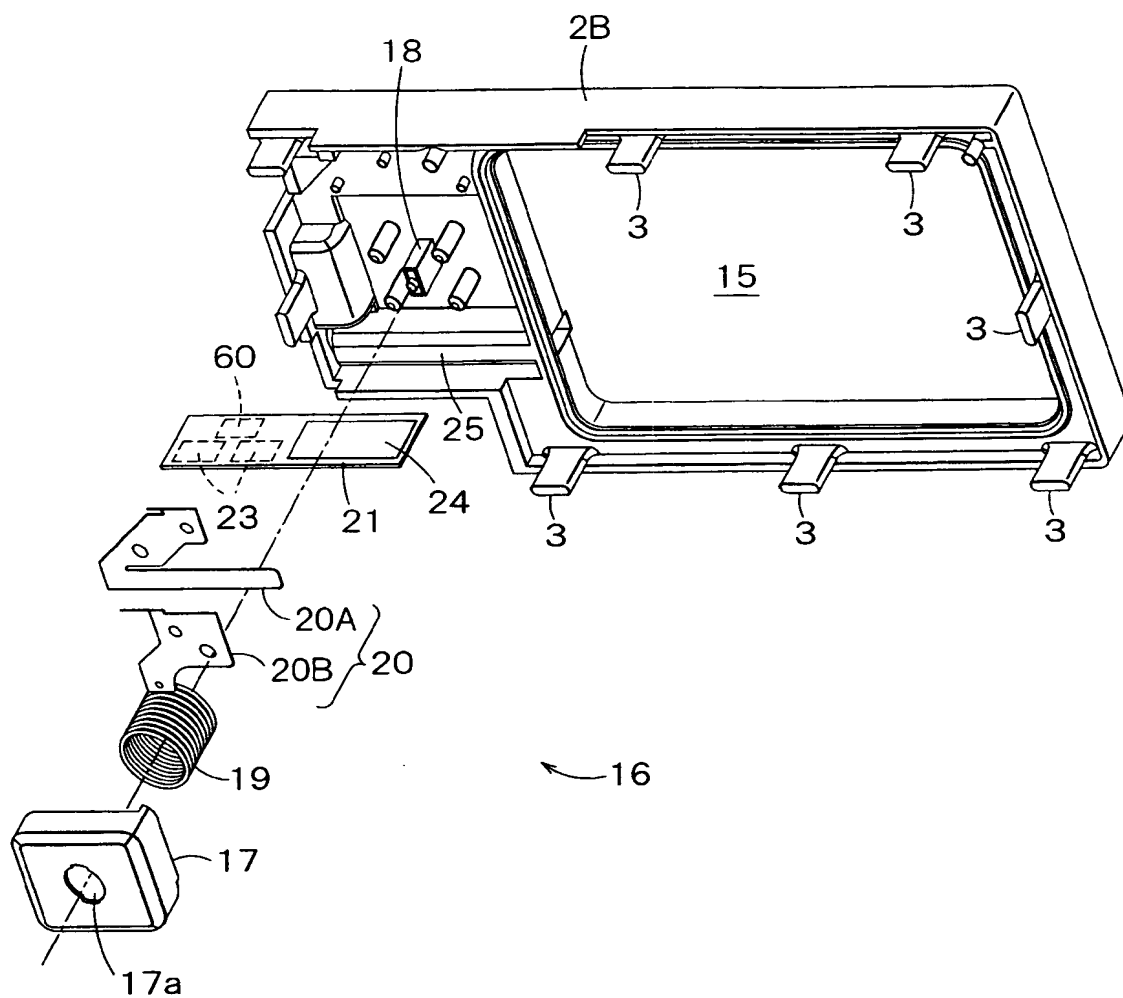
【図 6】



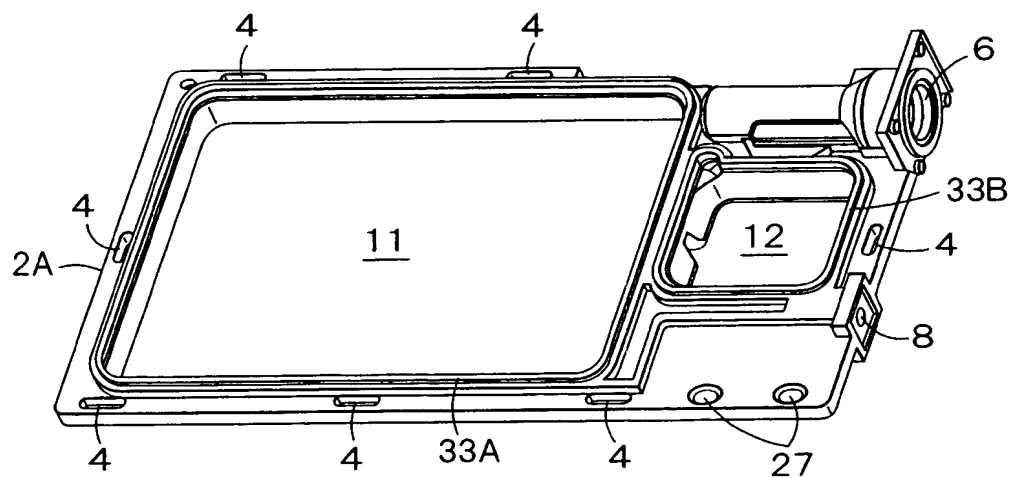
【図 7】



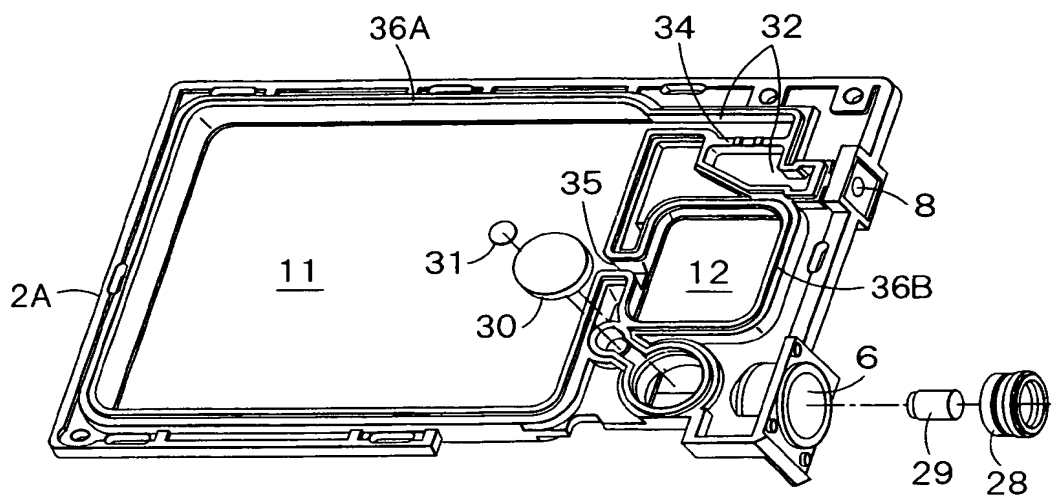
【図 8】



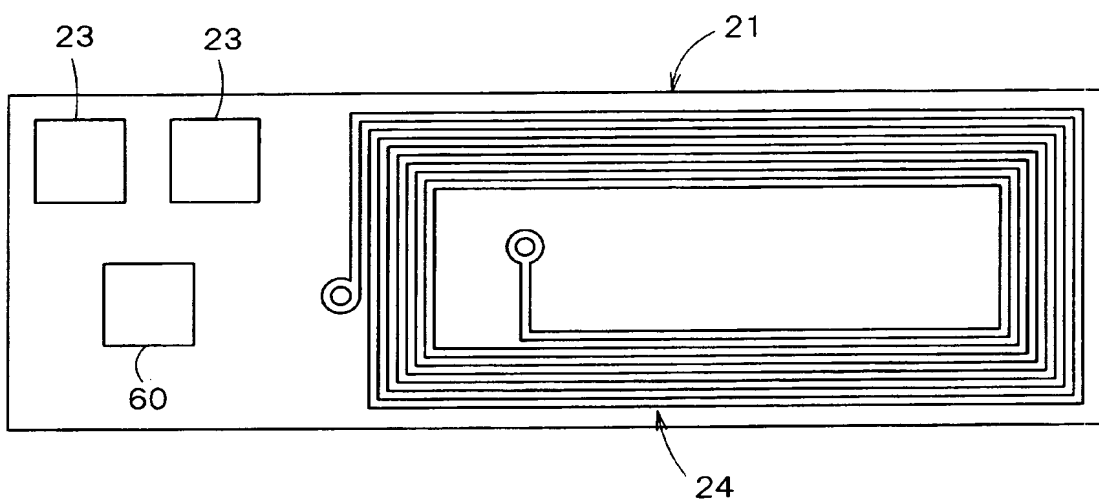
【図 9】



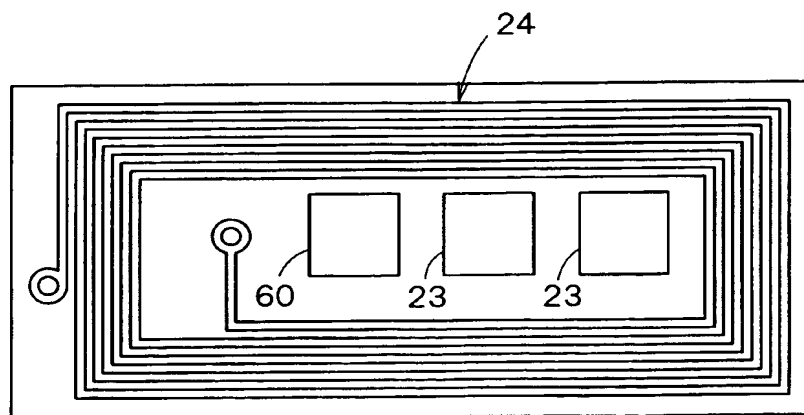
【図 10】



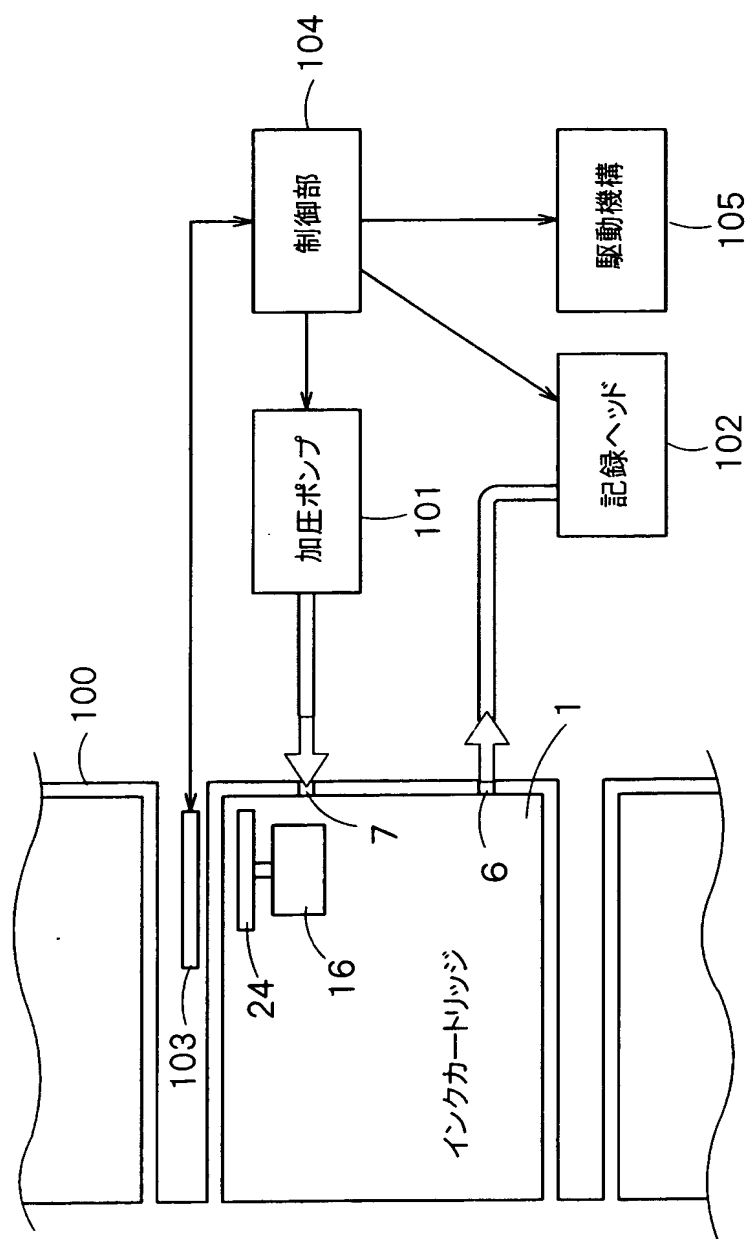
【図 11】



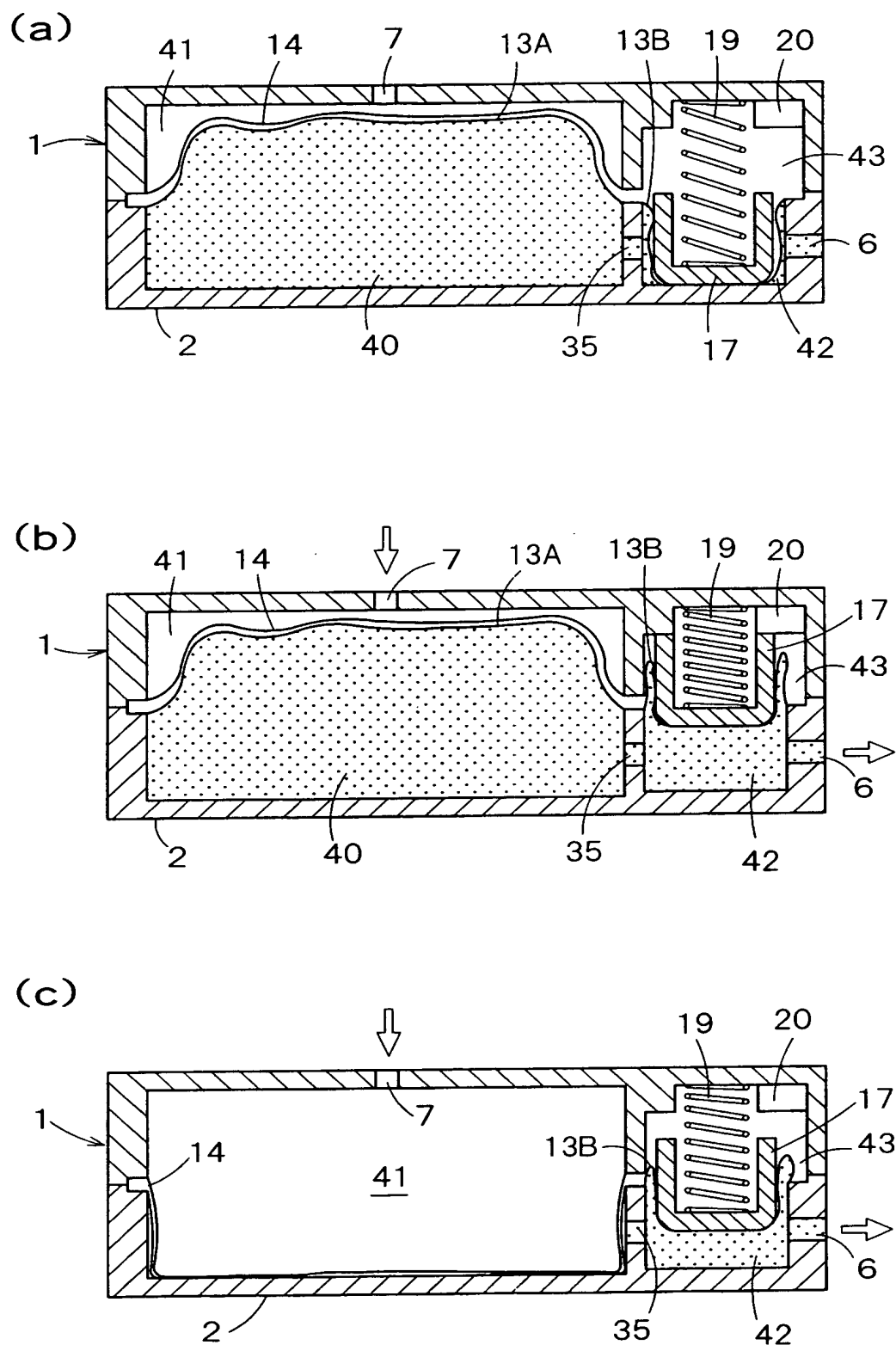
【図 12】



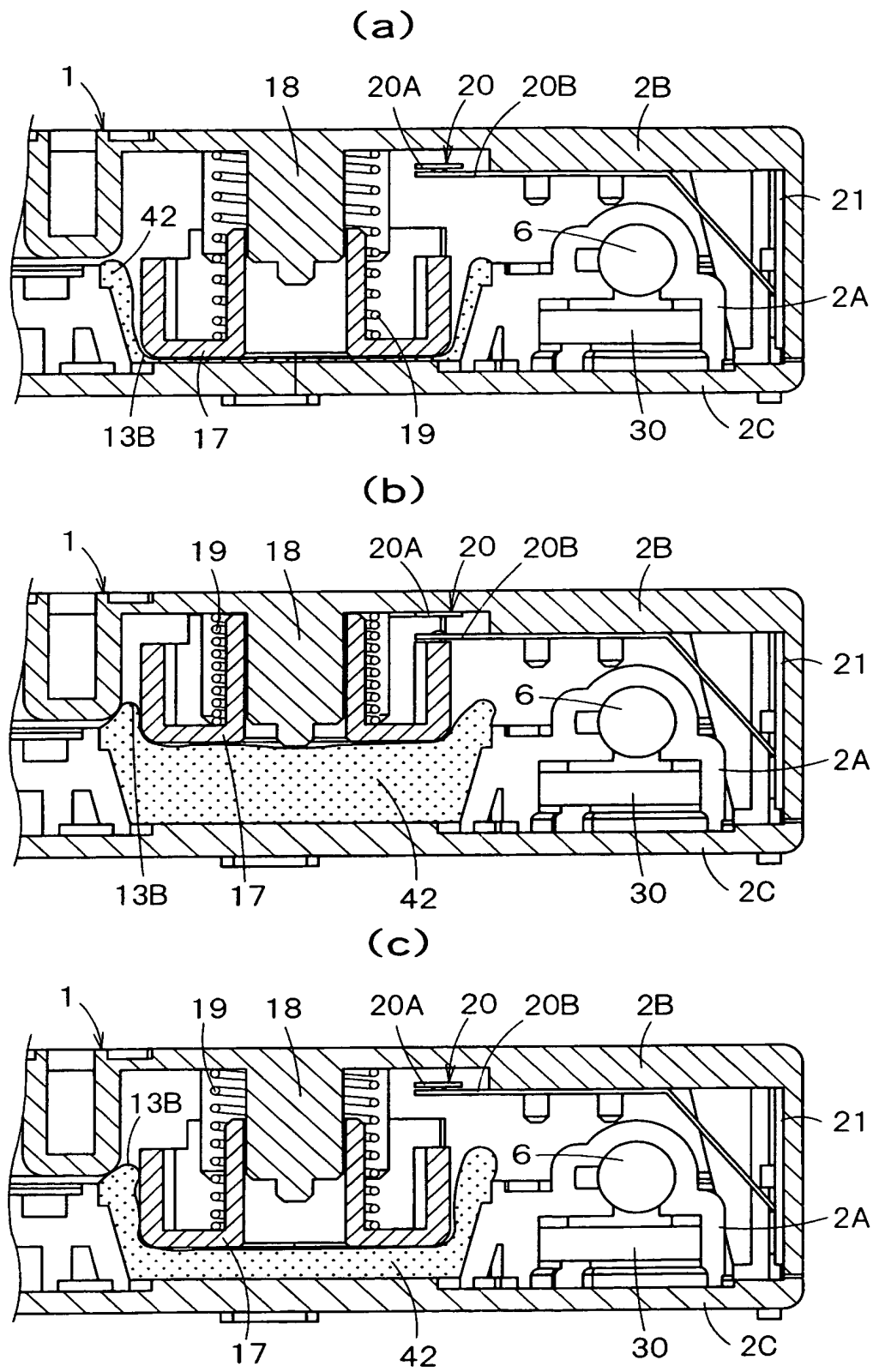
【図 13】



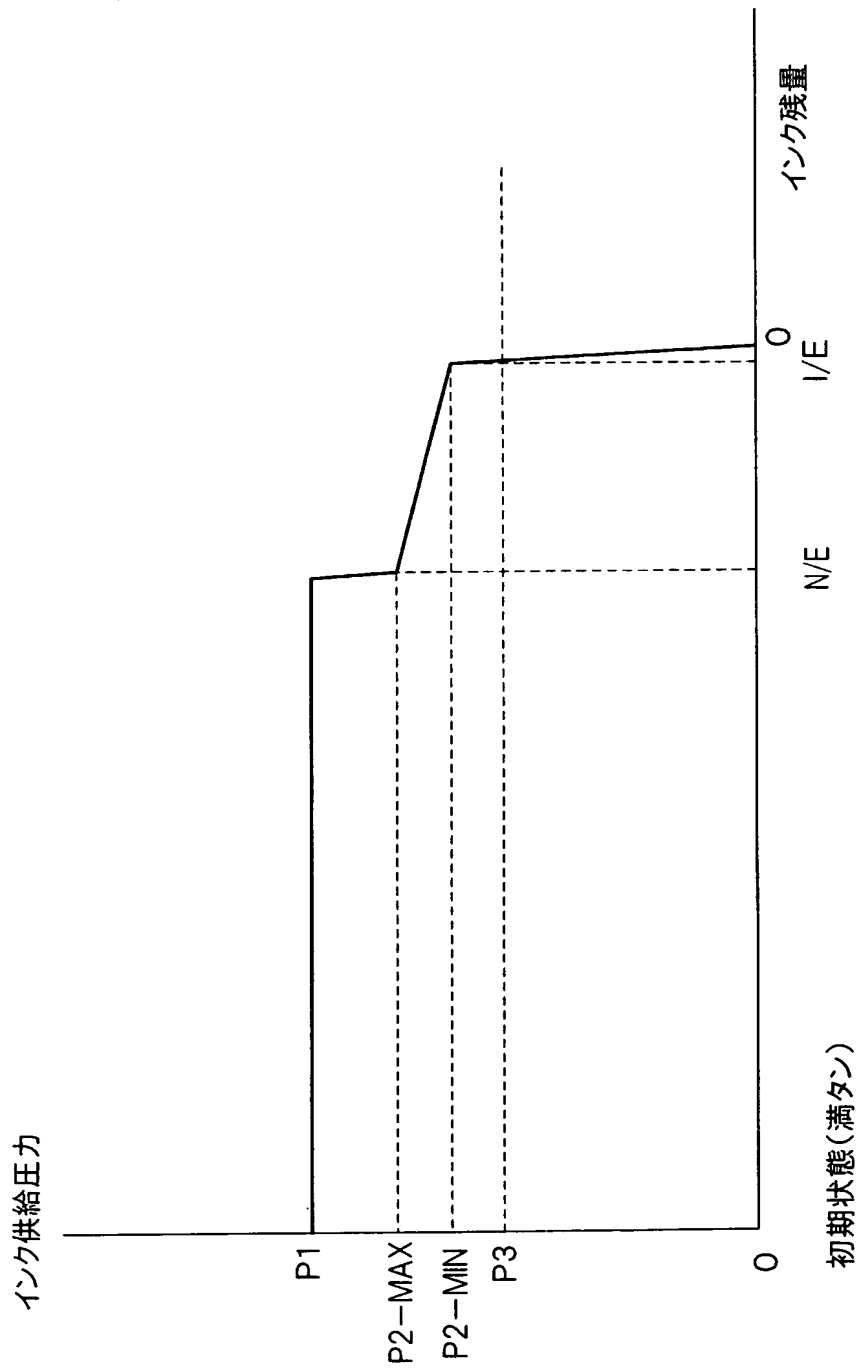
【図 14】



【図 15】



【図 16】



【図 17】

検出手段のON/OFF		
	インク有り	インク無し
加圧ポンプ 作動	OFF	ON
加圧ポンプ 停止	ON	ON

「インク有り」:インク収納室内のインク残量が所定値以上

「インク無し」:インク収納室内のインク残量が所定値未満

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 液体容器の内部に液体残量の検出手段及び I C モジュールを組み込む際に両者の電氣的な接続を容易且つ確実に達成できる。

【解決手段】 本発明は、液体消費装置に供給される液体を内部に貯留する液体容器において、液体容器の内部の液体の残量を検出する検出手段と、この検出手段と電氣的に接続される I C モジュール 2 1 と、を備える。I C モジュール 2 1 は、検出手段に接触して電氣的な導通を達成する複数の端子 2 3 と、検出手段の出力信号を液体消費装置に対して電波によって通信するアンテナ部材 2 4 と、を有する。複数の端子 2 3 は、I C モジュール 2 1 の長辺方向に沿って並んで配置されている。

【選択図】 図 1 1

特願 2 0 0 3 - 1 9 8 6 3 1

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [0 0 0 0 0 2 3 6 9]

1. 変更年月日	1 9 9 0 年 8 月 2 0 日
[変更理由]	新規登録
住 所	東京都新宿区西新宿 2 丁目 4 番 1 号
氏 名	セイコーエプソン株式会社